

# Tennant V10-V12-V14

Die Tennant Produktlinie der Naß- und Trocken-Sauger bietet eine breite Auswahl verschiedenster Tankkapazitäten für alle Anwendungen. Die Modelle Tennant V10 (16L Naßkapazität) und V12 (25L Naßkapazität), sind robuste und leistungsstarke industrielle Saugmaschinen die Wasser von allen Arten von Böden und Hartbelägen aufnehmen. Das Modell V14, mit einer Naßkapazität von 48L, ist die neue universelle Industriesaugmaschine mit Kippfahrgestell. Sie wurde für schwere, großflächige Einsätze, wie z.B. in Lägern, Garagen und im Gesundheitswesen entworfen. Alle Naß- und Trocken-Sauger wurden so entwickelt, daß sie hervorragende Reinigungsergebnisse zu geringsten Betriebskosten bieten. Sie sind einfach zu warten und mit langlebigen Komponenten ausgestattet. Alle Modelle sind mit einer Auswahl von Zubehör erhältlich, die eine erhöhte Flexibilität bieten um optimale Reinigungsergebnisse zu erzielen.



## Eigenschaften

- 2-stufiger Hochleistungssaugmotor
- Diverse Tankkapazitäten
- Abnehmbarer Saugkopf
- Stabiler Tank- und Saugkopf
- Standard Zubehör
- Kippfahrgestell (V14)
- Große Räder für den Transport (V14)

## Vorteile

- Hervorragende Saugleistung, hohe Produktivität und geringe Betriebskosten
- Maßgeschneidert auf Ihre Anforderungen
- Einfache Handhabung und Wartung
- Haltbar, sicher und niedrige Betriebskosten
- Wandelbar und einfach einzusetzen
- Mühelose Wasserentleerung, erhöht die Produktivität
- Einfach zu bedienen und zu transportieren

## Anwendungen

- Gesundheitswesen
- Läger
- Bildungseinrichtungen
- Werkstätten
- Einkaufszentren
- Hotelgewerbe
- Bürogebäude



V14 hohe Kapazität und Kippfahrgestell



Kippfahrgestell



Maschine im Einsatz



Maschine im Einsatz



## SPEZIFIKATIONEN V10-V12-V14

		V10	V12	V14
Nennleistung	W	1200	1200	2400
Luftmenge	l/s	47	47	94
Wasseraufnahme	kPa	22	22	24
Praktische Tankkapazität	L	16	25	48
Durchmesser Saugschlauch	mm	32	32	38
Geräuschpegel	dB(A)	70	70	75
Schutzklasse	II/III	II	II	II
Maße	cm	35x34x57	35x34x67	60x55x97
Kabellänge	m	12	12	12
Maschinengewicht, netto	kg	11,5	13	32

**Konfiguration**

- Die V10/V12/V14 werden standardmäßig geliefert mit Saugschlauch, Rohrbogen, Saugset, Wassersaugdüse und Filtereinsatz.

**Optional**

- Fahrbahndüse

**Garantiebedingungen**

12 Monate auf Teile und 12 Monate auf Arbeit, exklusive Verschleißteile.

**TENNANT GMBH & CO. KG**

Fabrikstrasse 18  
73277 Owen  
DEUTSCHLAND  
Tel: 00800-2255 8366  
Fax: 00800-3298 3662  
Lokale Rufnummer: 01805-836626  
Lokale Faxnummer: 01805-836329  
E-mail: info@tenant.de  
www.tenant.de

**TANA CHEMIE GMBH**

Ingelheimstraße 1-3  
55120 Mainz  
DEUTSCHLAND  
Tel: 06131 964-03  
Fax: 06131 964-2990  
E-mail: info@tana.de  
www.tana.de

**TENNANT CEE GMBH**

Sommerfeld 1  
5202 Neumarkt am Wallersee  
AUSTRIA  
Tel: +43 (0)6216 4524 & 4525  
Fax: +43 (0)6216 4524 20  
E-mail: office@tenant-cee.com

